

컴팩트 필터 누출 모니터

시스템 기능

개요

Leak Alert 73은 패브릭 필터 유형의 집진기(Bag house)에 사용하기 적합하며, Bag으로부터 미립자 누출을 안정적이고 강력하게 모니터링 합니다. 컴팩트하고 비용 효율적인 트랜스미터 설계를 통해 이제 모든 유형의 산업용 Bag filter에 대해 실용적이고 안정적인 모니터링을 제공 합니다.

- 센서 헤드 자체 디스플레이 기능
- 자가진단기능 (Sensor drift check, Zero and span)
- 집진기의 누출 및 파손된 백필터 모니터링
- 프로브 단락 검사(Insulator short-circuit check) (Option)
- 필터 유지보수 간격, 공정의 중단 시간 및 필터 비용을 절감
- 백 클리닝 시퀀스에 의한 잘못된 알람이 발생되지 않도록 알람지연 기능

PCME社의 특허받은 ElectroDynamic® 기술을 활용하여 정확하고 안정적인 모니터링을 보장 합니다.



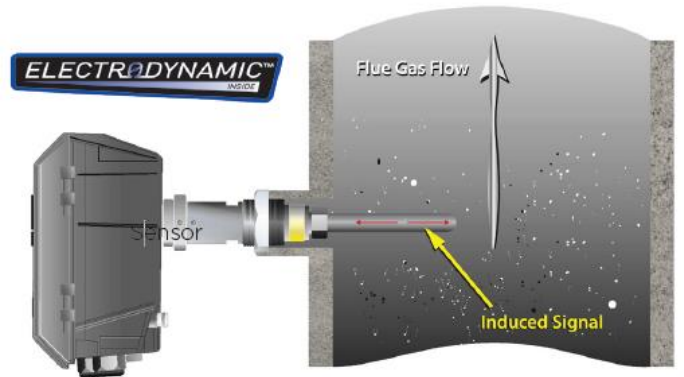
Model : Leak Alert 73

필터 성능 감시
 백하우스 누출 모니터링
 필터 유지보수 시간 및 비용 감소

시스템 구성

구성요소

- Dust Sensor
- Welding socket 1/2"
- External User input keypad (Option)
- Air purge fitting adapter (Option)
- Bag pulse display (Option)
 - For Bag filter performance monitor



적용 어플리케이션

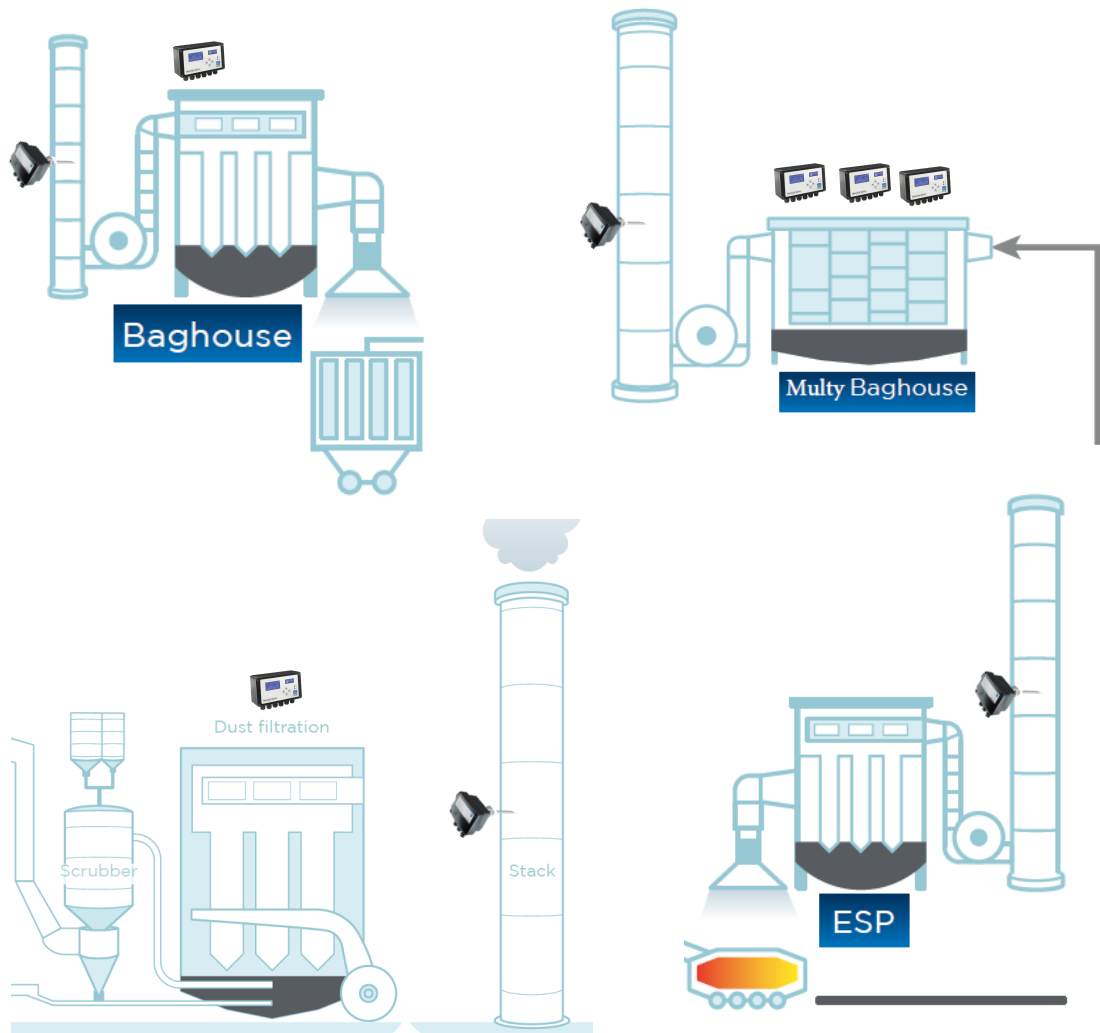
발전소 (보일러)	광물 (eg 시멘트/석고)	화학 (eg 세정제/TiO2)	제철소 (eg 강철/알미늄)
식품 (eg 담배/분유)	소각장	바이오매스	Etc.

백필터 누출 성능 모니터링

- 단일 및 다중 구획, 펄스 세척 백 필터의 배출을 추적할 수 있는 충분한 동적 범위 및 시간 응답으로 고품질 누출 응답.
- 0.1mg/m³ 미만의 기기 드리프트 및 최소 검출 수준 500 mg/m³까지 누출 모니터링.
- 완전 구성 가능한 경고 경보 및 독립적인 경보 지연으로 경보 수준을 제한 합니다.
- 편리한 백 누출 출력 범위는 0-100%로 조정됩니다. 정의된 단위로 크기 조정 옵션(사용자 선택 가능).
- 백 펄스 디스플레이 모듈(옵션)을 사용하여 백 누출 위치 파악 기능



적용 어플리케이션



사용자 선택 옵션



Pulse display – 백 클리닝 에어펄스 중 파손된 백필터를 식별할 수 있습니다

Specifications

Sensor Specification

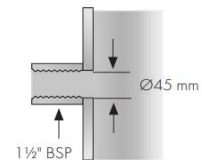
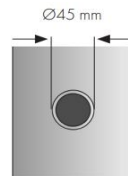
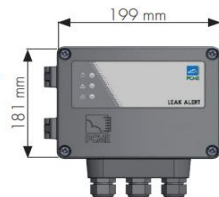
Ambient Temperature	-20°C to +50°C	
Sensor Variants	Standard sensor : 0-250°C Insulated sensor : 0-250°C High-Temperature sensor : 0-400°C	Standard Option Option
Sensor-to-Stack connection	1-1/2" BSP	
Rod length	100-500 mm , 600, 800, 1000 mm	
Rod material	Stainless steel Insulated (PTFE)	Standard Option
Enclosure Protection Rating	IP65 (with hinged lid closed)	
Power Requirements	100-240VAC, 50/60Hz (32mA) or 24VDC (300mA)	
Outputs	<ul style="list-style-type: none"> 4-20 mA (500 Ω, isolated) 0-100% dust level / mg/m³(Option) Warning alarm relay (SPST, 1A@24VDC), Fail safe Emission alarm relay (SPST, 1A@24VDC), Fail safe RS-232(Modbus RTU) RS-485(Modbus RTU) <small>Enables use of the PC-ME TOOLS PC software suite</small> 	Standard Standard Standard Option Option
Inputs	Plant Stop signal (Output set to zero when plant is off), Marker pulse for start of bag-cleaning sequence, Multiple calibrations	
External indicators (3x LED)	<ol style="list-style-type: none"> Power / sensor OK Warning and limit alarm Self-check status 	Standard Standard Option
User controls	4-digit Display and setup buttons External display and / or external keypad	Standard Option
Cable entries	3 x M20 Cable glands	
Air purge	Air purge fittings : 1/4" BSP connection to instrument airline 1-1/2" BSP or 2" ANSI flanged air purge process connection Requires external supply of 5-10 liters/min of dry, clean(oil-free) instrument air, depending on dust loading	Standard Option Option
Hazardous Zone Classification	Not required ATEX Dust zone 22 ATEX Dust zone 20/21 IECEx Dust zone 22 IECEx Dust zone 20/21	Standard Option Option Option

*Bag pulse display module

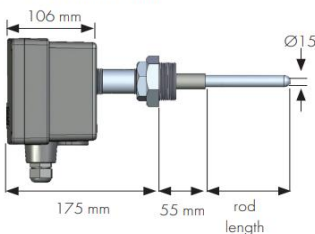
Leak-locate capability	Bag Pulse Display	Option
------------------------	-------------------	--------

LEAK ALERT 73

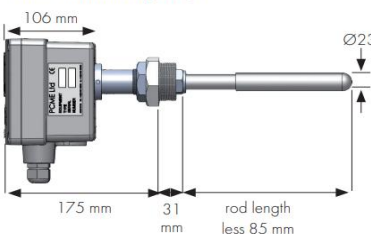
(standard version, shown without external display and optional external keypad)



250°C Stainless Steel



250°C Insulated (PTFE)



400°C Stainless Steel (with heat shield)

